

**DENUNCIA PER IL TRIBUTO COMUNALE RIFIUTI (TARI)
UTENZA DOMESTICA**

(art. 14 commi 33-34 - D.L. 201 del 6/12/2011)

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il _____ residente in _____ via _____ n° _____
Codice Fiscale _____ eventuale diverso recapito per invio corrispondenza _____
_____, recapito telefonico _____ / _____
e-mail _____.

EFFETTUA LA SEGUENTE DICHIARAZIONE DI

ISCRIZIONE

CESSAZIONE

AGEVOLAZIONE

PER L'IMMOBILE DI SEGUITO SPECIFICATO

Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

Nominativo del precedente detentore (se conosciuto) solo in caso di nuova iscrizione _____

LOCALI SOGGETTI A TARI	MQ	Categoria Catastale	Riferimenti catastali (obbligatori) ¹
superficie calpestabile dell'abitazione ²			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Superficie delle cantine			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Superficie garage			FGL _____ NUM _____ SUB _____
Altro			FGL _____ NUM _____ SUB _____

¹ I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto o vendita, nel contratto di affitto o nella visura catastale dell'immobile.

² Sono da escludere dal calcolo i balconi e le terrazze aperte, i locali di altezza inferiore a mt. 1,50 e i locali tecnici (p.es. locali caldaia).

* La superficie dichiarata non può essere inferiore all'80% della superficie catastale determinata ai sensi del DPR 138/98 (art. 1, comma 340, L. 311/2004).

CHIEDE a far data dal _____ :

(indicare con il segno X nella casella corrispondente il tipo e la causale della richiesta)

RICHIESTA	MOTIVAZIONE
Nuova iscrizione	Per acquisto da
	Per locazione da
	Per cessata locazione da
	Per successione da
	Altro
Cancellazione	Per vendita a
	Per locazione a
	Per cessata locazione da
	Per decesso
	Altro
Sospensione	Per lavori a seguito pratica edilizia/DIA n.
	Mancato utilizzo (assenza di mobili e distacco delle utenze luce e acqua) Allegare dichiarazione in autocertificazione disponibile presso Ufficio Tributi
	Altro
Richiesta agevolazione	Per effettuazione compostaggio domestico (riduzione 10% quota variabile)
	Unità immobiliare posseduta da cittadini italiani iscritti AIRE (riduzione 2/3)
Cessazione agevolazione	Per effettuazione compostaggio domestico (riduzione 10% quota variabile)
	Unità immobiliare posseduta da cittadini italiani iscritti AIRE (riduzione 2/3)

In caso di nuova iscrizione allegare copia planimetria

Che il **numero complessivo delle persone**, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è pari a _____ di cui non residenti _____

N.B. Se trattasi di utenza utilizzata come abitazione principale ed intestata a soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti è quello risultante dai registri anagrafici. Nel caso di due o più nuclei familiari conviventi il numero degli occupanti è quello complessivo. Nel caso in cui l'utenza sia occupata anche da soggetti non residenti, il numero complessivo sarà integrato da questi ultimi.

- Che trattasi di locali dati in godimento per periodi non superiori a 6 mesi nel corso dello stesso anno solare (contrassegnare il riquadro solo se ricorre il caso descritto)

TRASFERIMENTO ALL'INTERNO DEL TERRITORIO COMUNALE

(da compilarsi in caso di nuova iscrizione e contestuale cessazione di una utenza all'interno del comune di Salcito)

Contestualmente alla nuova iscrizione dell'utenza sopra specificata chiede la cessazione dell'utenza relativa al seguente

Immobile: Indirizzo _____ n° _____ Interno _____ Piano _____

Nominativo del proprietario _____

DATI CATASTALI IMMOBILE: CAT _____ FGL _____ NUM _____ SUB _____

- Altre comunicazioni:

Presentazione della denuncia

La denuncia può essere presentata direttamente all'ufficio o inviata per posta, tramite raccomandata A/R, o per fax, con allegata fotocopia del documento di identità del denunciante, all'Ufficio Tributi del Comune di Salcito – Via Umberto I° 4 - 86026 Salcito (CB), con le seguenti scadenze:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un aumento della tassa. Va presentata entro **il 31 gennaio dell'anno successivo** all'inizio dell'occupazione o detenzione (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione). L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute (D.lgs. 507/93 art. 64).
- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati), di variazione qualora la stessa sia presupposto di una diminuzione della tassa o di sospensione. Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.
- **Comunicazioni inerenti riduzioni tariffarie:** E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.

Per qualunque informazione è possibile contattare l'Ufficio Tributi - Via Umberto I° 4 – Salcito secondo le seguenti modalità:

- | | |
|--|---|
| ❖ Orario apertura al pubblico Ufficio Tributi:
Lunedì – Mercoledì – Venerdì | 10.00-13.00 |
| ❖ Tel. 0874/8778131 Fax 0874/878380 | e-mail: ufficiotributisalcito@virgilio.it |

Salcito _____ / _____ / _____

Firma _____